

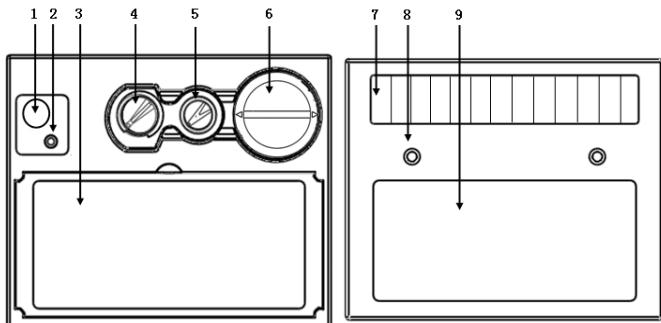
# CARETA ELECTRÓNICA PARA SOLDAR INFERNO

## CARACTERÍSTICAS:

- Clase óptica: 1/1/1/2
- Tamaño del cartucho: 110 mm × 90 mm × 9 mm
- Área de visualización activa: 92,5 × 42,5
- Tono claro: DIN 3.5
- Tono oscuro: DIN 9 - 13
- Forma de cambiar el estado oscuro: control externo, cambio continuo
- Tiempo de conmutación: 3/10000S±20%
- Ajuste de sensibilidad: control continuo
- Tiempo de retardo: 0.1S - 1S
- Fuente de alimentación: batería de litio y suministro solar.
- Capacidad nominal de la batería de litio: 600 mAh
- Batería de litio reemplazable: Sí
- Temperatura de funcionamiento: -5 °C - 55 °C
- Temperatura de almacenamiento: -20 °C - 70 °C
- Sensores para soldar arco: 2
- Clasificación TIG de bajo amperaje: >5 amperios
- Material de la careta: Polipropileno PP
- Botón de prueba: Sí
- Indicador de batería baja: Sí
- Función molienda: Sí
- ANSI / ISEA Z87.1- 2015



NH3005



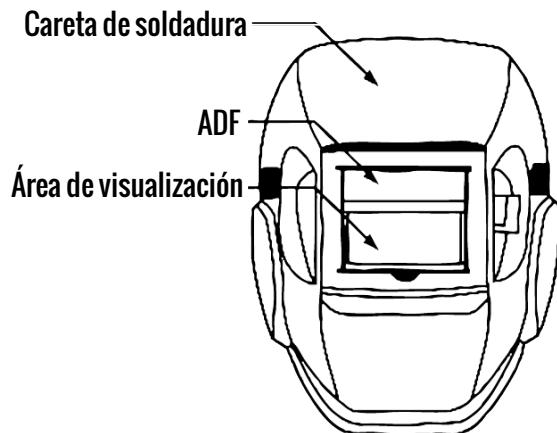
1. Botón autocomprobación de filtro ADF\*
2. Indicador de batería baja.
3. Placa de protección LCD
4. Control de sensibilidad
5. Control de tiempo de retardo
6. Batería de litio
7. Célula solar
8. Sensor
9. Filtro UV / IR

\*ADF = Active Dynamic Filters  
(filtros dinámicos activos).

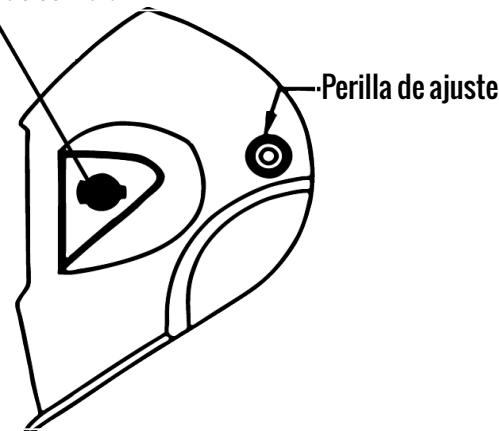
Proceso de soldadura \ Corriente de arco (ampères)	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
SMAW								9	10			11					12				13		14	
MIG (pesado)												10	11				12				13		14	
MIG (ligero)												10	11				12	13			14		15	
TIG, GTAW					9	10			11			12				13				14				
MAG / (CO <sub>2</sub> )										10	11	12				13				14	15			
SAW												10	11	12		13	14			15				
PAC												11		12			13			14				
PAW				8	9	10	11		12			13											15	

\*SMAW- Electrodos cubiertos \*MIG (pesado) - MIG con metales pesados \*MIG (ligero) - MIG con aleaciones ligeras \*TIG- Gas de tungsteno arco de soldadura  
 \*MAG- Arco de soldadura de metal \*SAW - Soldadura por arco sumergido \*PAC- Corte de plasma jet \*PAW - Arco de soldadura microplasma

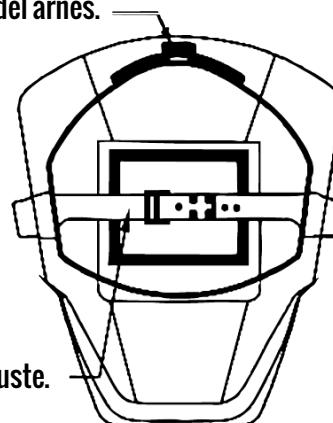
### ESCTRUCTURA DE LA CARETA PARA SOLDAR:



Perilla ajuste de sombra



Perilla de ajuste manual:  
ángulo y distancia del arnés.



### GARANTÍA

Este producto está garantizado contra defectos de fabricación y origen por un periodo de 1 año a partir de la fecha de adquisición por el usuario final. Esta garantía es válida siempre y cuando el producto sea usado en condiciones normales y para lo que fue diseñado: NO CUBRE desgaste natural por uso, variaciones de voltaje, exceso de capacidades, omisión de instrucciones de uso y/o modificaciones de cualquier tipo. Para ser válida la garantía es necesario que presente el producto y su comprobante de compra (factura o ticket impreso) donde fue adquirido el producto o directamente a Herramientas Importadas Monterrey SA de CV, Av. Concordia 4601, Col. Centro, Apodaca, N.L., México. CP 66600 RFC: HIMO20228C60. El producto será enviado al Centro de Servicio y sometido a valoración, el envío hasta el Centro de Servicio deberá ser cubierto por el usuario. Una vez que el producto sea reparado o se apruebe la reposición, éste será enviado al domicilio que nos indique y el costo del envío será cubierto por Herramientas Importadas Monterrey SA de CV. Centro de Atención Tel. (81) 8374-8812. Las refacciones y partes podrán adquirirse (sujeto a disponibilidad) a través de Herramientas Importadas Monterrey SA de CV o de su distribuidor. Más información y detalles en la página [www.dogotuls.com](http://www.dogotuls.com) en el apartado de garantía.