

COMPRESOR DE AIRE 2HP 25L LUBRICADO DIRECTO CON BOBINA DE COBRE



Lea este manual detenidamente antes de operar este compresor de aire para familiarizarse con los procedimientos adecuados de seguridad, operación y mantenimiento. **EL INCUMPLIMIENTO DE LAS INSTRUCCIONES DE ESTE MANUAL PODRÍA RESULTAR EN LESIONES PERSONALES, DAÑOS A LA PROPIEDAD Y/O ANULACIÓN DE SU GARANTÍA.**

IMPORTANTE: COSAS QUE HACER ANTES DE OPERAR SU NUEVO COMPRESOR POR PRIMERA VEZ

1. En la parte superior frontal del compresor encontrará un tapón de transportación insertado en el depósito de aceite, "Orificio de llenado". Retire el tapón de transportación y reemplácelo presionando el tapón rojo de llenado de aceite en el orificio de llenado de aceite. (suministrado en la bolsa de accesorios).
2. En la bolsa de accesorios encontrará un filtro de aire, atornille en el orificio del costado y superior del cabezal del compresor.
3. Nivel de aceite, localice la mirilla del nivel de aceite en el área frontal inferior del compresor. Debe estar en la mitad de la mirilla para un funcionamiento normal. Si es necesario agregue el aceite aprobado para compresor.
4. Hay dos válvulas de salida de aire en el regulador. El flujo de aire de una se controla girando la palanca y el flujo de aire de la otra se libera directamente desde el tanque. Atornille una conexión (no suministrado) en la válvula de

salida antes de arrancar el compresor. Utilice cinta selladora de hilos de nailon cuando trabaje con accesorios de aire para evitar fugas.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

- PARA REDUCIR EL RIESGO DE FUEGO O EXPLOSIÓN, NUNCA ROCÍE LÍQUIDOS FLAMABLES EN UN ÁREA CONFINADA. UN PELIGRO POTENCIAL PODRÍA CAUSAR LESIONES GRAVES O MUERTE.
Es normal que el motor y el interruptor de presión produzcan chispas mientras operan. Si las chispas entran en contacto con vapores de gasolina o de otros solventes, éstos pueden incendiarse causando fuego o explosión. Siempre opere el compresor en un área bien ventilada.
- No fume mientras rocíe líquidos, pintura, por ejemplo, en lugares donde estén presentes chispas o flamas, mantenga el compresor lo más lejos posible del área de rociado.
- Los solventes tricloroetano y cloruro de metileno reaccionan químicamente con el aluminio usado en las pistolas rociadoras de pintura y causan una explosión.
- Nunca inhale directamente el aire comprimido producido por el compresor. No es adecuado para respirar.
- No soldé el tanque de aire del compresor. El soldar el tanque del compresor dañaría la resistencia y causaría una condición extrema de riesgo. Soldar el tanque de cualquier forma cancelaría la garantía.
- Nunca use el compresor eléctrico en ambientes al aire libre cuando esté lloviendo o en una superficie húmeda pues podría causarle un choque eléctrico.
- Esta unidad arranca automáticamente, por lo que debe estar apagado si no se usa. Después de usarlo debe resguardarlo en un lugar aislado y seguro. Desconecte del tomacorriente.
- Purgue toda la presión del sistema antes de realizar mantenimiento al compresor y cuando el compresor no esté en uso.
- Revise la capacidad permitida por el fabricante del compresor y accesorios que usará con el compresor de aire. La salida del compresor debe estar regulada para no sobrepasar la capacidad de presión de dichas herramientas.
- Dentro de la cubierta del compresor hay altas temperaturas y partes en movimiento. Para evitar quemaduras y otras heridas, NO opere el compresor sin la cubierta. Permita que se enfríen las partes antes de tocarlas para darle mantenimiento al compresor.
- Asegúrese de leer todas las etiquetas de pinturas o materiales tóxicos que se disponga a rociar y siga las instrucciones de seguridad. Use una mascarilla respiradora de seguridad si existiera la posibilidad de inhalación. Lea todas las indicaciones y asegúrese que la mascarilla le brindará la protección que requiere.

- Siempre use lentes de seguridad o careta cuando esté usando aire comprimido. Nunca apunte una boquilla o rociador hacia una persona, animal o a una parte de su cuerpo.
- No ajuste el interruptor de presión ni la válvula de alivio por ningún motivo. Al hacerlo, se anulan todas las garantías que han sido preestablecidas en fábrica para la presión máxima de esta unidad.
- No se deje al alcance de los niños.



- Drene el condensado del tanque constantemente. Un tanque limpio y seco ayudará a prevenir la corrosión.
- Tire del anillo de la válvula de alivio constantemente para asegurarse que la válvula está funcionando apropiadamente y aleje de la válvula cualquier posible obstrucción.
- El compresor debe estar en un área bien ventilada. Para una ventilación apropiada para enfriamiento, el compresor debe estar alejado un mínimo de 31 cm (12") de la pared más cercana.
- Asegúrese que el compresor esté estable en el piso. Si tiene que moverlo con frecuencia, antes de transportarlo debe drenar el tanque y evite que el aceite se derrame.
- Proteja el cable eléctrico de cualquier daño. Inspeccione cuidadosamente si hay puntos débiles o gastados y reemplácelos si es necesario.



DESCONECTE LA ENERGÍA Y LIBERE TODA PRESIÓN DEL SISTEMA ANTES DE INTENTAR INSTALAR, DAR MANTENIMIENTO, RELOCALIZAR O HACER CUALQUIER REPARACIÓN

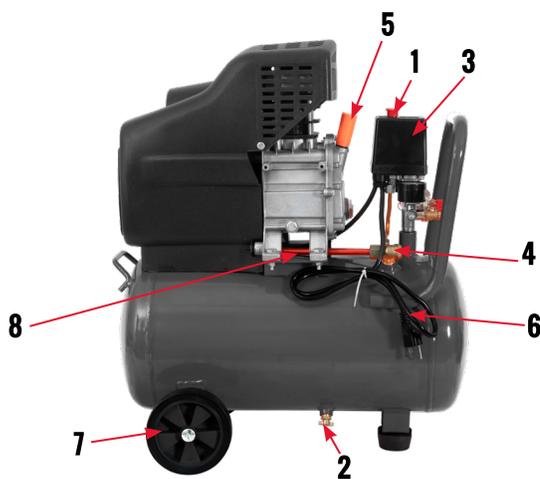
1. Siga todas las normas locales eléctricas y códigos de seguridad; también del NEC (National Electric Code) y el OSHA (Occupational Safety and Health Act).

2. Los motores eléctricos y arrancadores deben ser aterrizados con seguridad usando receptáculos de tres polos.

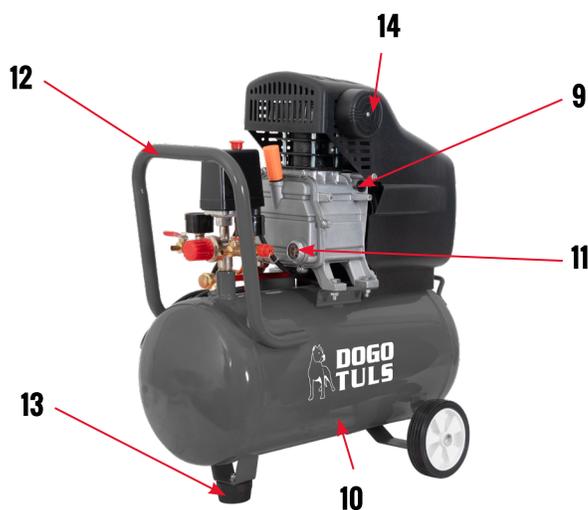


Nunca use extensión eléctrica con este producto. Esto es para evitar pérdida de energía y daño permanente al motor. El uso de extensión eléctrica cancela la garantía.

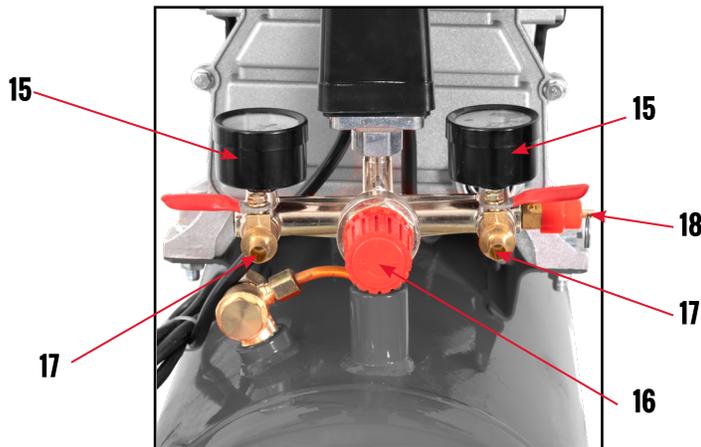
VISTA GENERAL Y PRINCIPALES COMPONENTES



1. Botón de encendido/ apagado
2. Válvula de drenado
3. Presostato de presión
4. Válvula check una vía
5. Tapón de llenado de aceite
6. Cable de alimentación
7. Ruedas
8. Tubo de conexión



9. Tapón de drenado de aceite
10. Tanque
11. Mirilla de nivel de aceite
12. Mango de transportación
13. Soporte frontal
14. Filtro de aire



15. Manómetros de presión de salida reguladora
16. Regulador de presión de salida
17. Válvula de salida de aire
18. Válvula de liberación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|----------------------------|---|
| POTENCIA: | 2hp/1500W |
| VOLTAJE: | 127V |
| FRECUENCIA: | 60Hz |
| CORRIENTE: | 14,3A |
| VELOCIDAD: | 3400rpm |
| FLUJO DE AIRE: | 195L/min (7 CFM) |
| MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO: | 115psi/ 8bar |
| CAPACIDAD DEL TANQUE: | 25 L |
| BOBINA: | Cobre |
| MOTOR: | Lubricado |
| ESTATOR DIÁMETRO EXTERIOR: | 132mm |
| ESTATOR ALTO: | 65mm |
| FASES: | Monofásico |
| TIEMPO MÁXIMO DE TRABAJO: | 30 minutos |
| TIEMPO DE DESCANSO: | 15 minutos |
| NIVEL DE RUIDO DECIBELIOS: | Máximo: 96 dB |
| CAPACIDAD DE ACEITE: | 250ml |
| TIPO DE ACEITE: | Por encima de 10°C SAE30/ SAE10 por debajo de 10°C |

PREPARACIÓN Y ARRANQUE

1. Revise que el lugar donde se vaya a operar debe estar limpio, seco y ventilado.
2. Coloque el compresor sobre una superficie plana y nivelada para ensamblar las ruedas
3. Coloque el compresor de pie y atornille el filtro de aire, como se muestra en la vista general y componentes generales
4. Deje un espacio alrededor del compresor para que circule el aire.
5. Mantenga el nivel de aceite hasta la marca roja del calibrador. Se recomienda utilizar aceite para compresor SAE30 por encima de 10 °C, y utilizar SAE10 por debajo de 10°C.
6. Conecte la clavija al tomacorriente. Asegúrese de que el cable no se convierta en un obstáculo para evitar caerse con él o dañarlo.
7. Conserve el voltaje dentro de + / - 5 % del nominal.
8. Abra la válvula de salida de aire, coloque el botón en la posición de encendido. Deje que el compresor opere 10 minutos sin carga para asegurar que se lubriquen las partes móviles antes de iniciar la operación normal. . El motor arrancará y llenará el tanque a su máxima presión, luego se apagará automáticamente. El compresor está controlado por un interruptor de presión (presostato) cuando funciona normalmente. se puede detener automáticamente a medida que la presión aumenta al máximo y se reinicia a medida que la presión disminuye al mínimo. Tan pronto como se apague el motor, el aire comprimido en el tubo de descarga debe liberarse a través del válvula de liberación debajo del interruptor. Esta es una acción necesaria para reiniciar o el motor se dañará.
9. El compresor cuenta con un interruptor térmico que evita que el motor tenga un calentamiento excesivo.
10. La presión de salida del aire comprimido se puede ajustar mediante el regulador de presión de salida .
11. Cuando sea necesario detener el compresor en funcionamiento, solo coloque el botón de encendido/ apagado en la posición de apagado.

PRECAUCIONES

- Primero retire la carcasa y coloque el tubo de respiración y un filtro de aire antes de encender el compresor
- Nunca desatornille ninguna conexión cuando el tanque esté en la condición de presurizado.
- Nunca desensamble ninguna parte eléctrica antes de desconectar la clavija eléctrica
- Nunca ajuste la presión nominal de forma inadecuada.
- Nunca utilice el compresor en lugares donde el voltaje está muy bajo o muy alto.
- Nunca utilice una extensión eléctrica
- Nunca desconecte la clavija para detener el compresor; en lugar de esto ponga el botón en posición de apagado.
- Si la válvula de alivio no trabaja bien como para detener el motor cuando se

necesite, encuentre la causa inmediatamente para evitar que se dañe el motor.

- El aceite de lubricación debe estar limpio, el nivel de aceite debe mantenerse hasta la marca roja del calibrador.
- Desconecte la clavija eléctrica para cortar el suministro de energía y abra la válvula de salida al terminar de usarlo.



MANTENIMIENTO

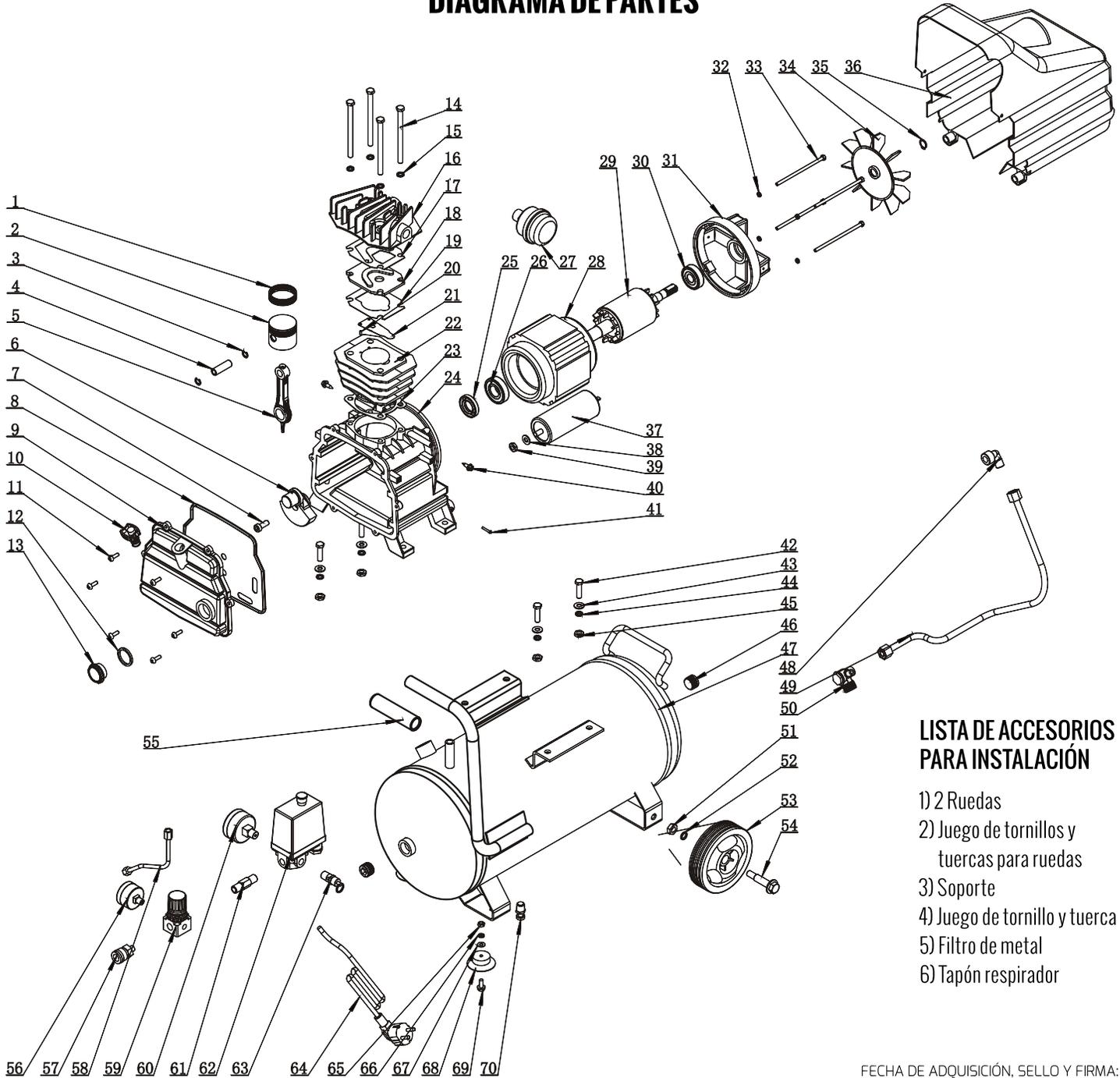
- 1) Limpie el contenedor de aceite y cambie el aceite después de las primeras 10 horas de trabajo
- 2) Revise el nivel de aceite constantemente o cada 20 horas de trabajo y rellene si fuera necesario
- 3) Abra la llave válvula de drenado bajo el tanque de aire para drenar el condensado cada que sea necesario o cada 60 horas trabajando (se da la media vuelta a la válvula y se estira hacia abajo), esto ayudará a evitar la corrosión del tanque.
- 4) Limpie el contenedor de aceite y cambie el aceite, limpie el filtro de aire, revise la válvula de seguridad y el manómetro en caso de ser necesario. Reemplace las partes gastadas.

| PROBLEMA | CAUSAS POSIBLES | REMEDIOS |
|--|--|--|
| El motor no funciona. Se calienta demasiado | <ol style="list-style-type: none"> (1) No hay energía eléctrica (2) Cable de energía muy delgado o demasiado largo (3) Falla en switch (4) Falla en el motor (5) Mecanismo principal del motor está pegado | <ol style="list-style-type: none"> (1) Asegurese de conectar el cable de alimentación (2) Reemplace el cable (3) Repare o reemplace (4) Repare o reemplace (5) Revise y reemplace |
| Mecanismo principal del compresor está pegado | <ol style="list-style-type: none"> (1) Partes móviles quemadas por aceite insuficiente (2) Partes móviles dañadas, o segadas por un cuerpo extraño | Revise el contenedor de aceite, baleros, biela, pistón, anillo del pistón, etc. y reemplace si es necesario |
| Vibración terrible o ruido anormal | <ol style="list-style-type: none"> (1) Partes de montaje flojos (2) Cuerpo extraño entró al compresor (3) El pistón está golpeando el asiento de la válvula (4) Las partes móviles están gravemente gastadas | <ol style="list-style-type: none"> (1) Revise y ajuste (2) Revise, limpie y retírelo (3) Coloque usando un empaque más grueso (4) Repare o reemplace |
| Presión insuficiente o disminución de la capacidad de descarga | <ol style="list-style-type: none"> (1) Motor está girando demasiado lento (2) El filtro de aire está tapado (3) Fuga en la válvula de seguridad (4) Fuga en el tubo de descarga (5) Empaque de sellado dañado (6) Anillo de pistón y cilindro gastados | <ol style="list-style-type: none"> (1) Revise (2) Limpie o reemplace el filtro (3) Revise y ajuste (4) Revise y repare (5) Revise y reemplace (6) Repare o reemplace |
| El consumo de aceite es excesivo | <ol style="list-style-type: none"> (1) Nivel de aceite demasiado alto (2) El tubo de respiración se tapó (3) El anillo del pistón y cilindro gastado o dañado | <ol style="list-style-type: none"> (1) Conserve el nivel dentro del rango especificado (2) Revise y limpie (3) Repare o reemplace |

| # | Descripción | Cantidad |
|----|-------------------------------|----------|
| 1 | Anillo de pistón | 3 |
| 2 | Pistón | 1 |
| 3 | Clip de seguridad | 2 |
| 4 | Pasador de pistón | 1 |
| 5 | Biela | 1 |
| 6 | Manivela | 1 |
| 7 | Perno M8 x 22 derecho | 1 |
| 8 | Junta de goma | 1 |
| 9 | Tapa del cárter | 1 |
| 10 | Tubo de respiración | 1 |
| 11 | Tornillo m5 x14 | 6 |
| 12 | Lavadora niveladora de aceite | 1 |
| 13 | Nivelador de aceite | 1 |
| 14 | Perno M8x110 | 4 |
| 15 | Resorte | 4 |
| 16 | Culata | 1 |
| 17 | Junta de culata | 1 |
| 18 | Placa de válvula | 1 |
| 19 | Junta de válvula | 1 |
| 20 | Perno de localización | 2 |
| 21 | Válvula de control | 1 |
| 22 | Cilindro | 1 |
| 23 | Junta del cilindro | 1 |
| 24 | Cárter | 1 |
| 25 | Anillo de sellado | 1 |
| 26 | Balero 6204RS | 1 |
| 27 | Filtro de aire | 1 |
| 28 | Estator | 1 |
| 29 | Rotor | 1 |
| 30 | Balero 6202RS | 1 |
| 31 | Soporte del motor | 1 |
| 32 | Resorte | 4 |
| 33 | Barra | 4 |
| 34 | Ventilador | 1 |
| 35 | Perno de localización | 1 |

| # | Descripción | Cantidad |
|----|-------------------------|----------|
| 36 | Cubierta del ventilador | 1 |
| 37 | Capacitor | 1 |
| 38 | Anillo-seguro | 1 |
| 39 | Tuerca M8 | 1 |
| 40 | Tornillo | 2 |
| 41 | Anillo-seguro | 2 |
| 42 | Arandela | 4 |
| 43 | Arandela | 4 |
| 44 | Resorte | 4 |
| 45 | Tuerca M8 | 4 |
| 46 | Vapor | 2 |
| 47 | Tanque de aire | 1 |
| 48 | Codo | 1 |
| 49 | Tubo de descarga | 1 |
| 50 | Válvula de salida | 1 |
| 51 | Tuerca | 2 |
| 52 | Resorte | 2 |
| 53 | Rueda | 2 |
| 54 | Eje | 2 |
| 55 | Agarradera | 1 |
| 56 | Manómetro | 1 |
| 57 | Acoplamiento rápido | 1 |
| 58 | Tubo de liberación | 1 |
| 59 | Válvula reguladora | 1 |
| 60 | Manómetro | 1 |
| 61 | Conector | 1 |
| 62 | Interruptor de presión | 1 |
| 63 | Válvula de seguridad | 1 |
| 64 | Enchufe | 1 |
| 65 | Tuerca 8 | 1 |
| 66 | Resorte | 1 |
| 67 | Arandela 8 | 1 |
| 68 | Pie de arandela | 1 |
| 69 | Perno M8x25 | 1 |
| 70 | Grifo llave de drenado | 1 |

DIAGRAMA DE PARTES



LISTA DE ACCESORIOS PARA INSTALACIÓN

- 1) 2 Ruedas
- 2) Juego de tornillos y tuercas para ruedas
- 3) Soporte
- 4) Juego de tornillo y tuerca
- 5) Filtro de metal
- 6) Tapón respirador

FECHA DE ADQUISICIÓN, SELLO Y FIRMA:

Garantía
Este producto está garantizado contra defectos de fabricación y origen por un periodo de 1 año a partir de la fecha de adquisición por el usuario final. Esta garantía es válida siempre y cuando el producto sea usado en condiciones normales y para lo que fue diseñado: NO CUBRE desgaste natural por uso, variaciones de voltaje, exceso de capacidades, omisión de instrucciones de uso y/o modificaciones de cualquier tipo. Para ser válida la garantía es necesario que presente el producto y su comprobante de compra (factura o ticket impreso) donde fue adquirido el producto o directamente a Herramientas Importadas Monterrey SA de CV. Av. Concordia 4601, Col. Centro, Apodaca, N.L., México. CP 66600 RFC: HIMO20228C60 El producto será enviado al Centro de Servicio y sometido a valoración, el envío hasta el Centro de Servicio deberá ser cubierto por el usuario. Una vez que el producto sea reparado o se apruebe la reposición, éste será enviado al domicilio que nos indique y el costo del envío será cubierto por Herramientas Importadas Monterrey SA de CV. Centro de Atención Tel. (81) 8374-8812. Las refacciones y partes podrán adquirirse (sujeto a disponibilidad) a través de Herramientas Importadas Monterrey SA de CV o de su distribuidor. Más información y detalles en la página www.dogotuls.com en el apartado de garantía.